

TP200

Hochpräziser, schaltender Messtaster

High precision touch trigger probe

Palpeur à déclenchement de haute précision



- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Hochgenauer 6-Wege-Taster zur Messung von Werkstücken mit engen Toleranzen ● Vollständige Integration in das Werth Multisensorkonzept ● Hochgenau durch die Verwendung einer Dehnmessstreifen-Struktur ● Schnell austauschbare Tastereinsatzmodule mit Standard-Antastkraft (SF) und geringer Antastkraft (LF) ● Anwendung Tastereinsatzmodule (SF): allgemeine Messaufgaben mit Standard-Tastereinsätzen ● Anwendung Tastereinsatzmodule (LF): bei Verwendung kleiner Tastkugeln sowie zur Messung empfindlicher Materialien ● MCR20 Modulwechsler mit 3 oder 6 Speicherplätzen zum schnellen und einfachen Austausch von Tastereinsätzen ohne zeitaufwendiges Nachkalibrieren (Option) ● Steuerungs- und Auswertesoftware zum vollautomatischen Messen/Scannen von Regelgeometrie-elementen und Konturen ● 3D-Messprogramm WinWerth® mit menügeführter Windows-Bedienoberfläche ● Software zum automatischen Einmessen des Tasters | <ul style="list-style-type: none"> ● High precision 6-way touch trigger probe for measurement of tight tolerance workpieces ● Complete integration into the Werth Multisensor Concept ● High precision resulting from strain gauge structure principle ● Rapid exchange of stylus modules with standard force (SF) and low force (LF) ● Application of stylus modules (SF): general use with standard styli ● Application of stylus modules (LF): for use with small diameter styli spheres and for the measurement of sensitive materials ● MCR20 module changing rack with 3 or 6 stations for rapid and simple stylus changing without the need to re-qualify (option) ● Control and evaluation software for fully automatic measurement and scanning of regular geometric elements and contours ● WinWerth® 3D measuring program with menu-driven Windows user interface ● Software for automatic probe calibration | <ul style="list-style-type: none"> ● Palpeur à déclenchement haute précision à 6 directions, pour la mesure de pièces avec des tolérances serrées ● Intégration complète dans le Concept Werth Multisensor ● Haute précision par emploi du principe de jauge de contrainte ● Modules porte-stylets avec force standard (SF) et force faible (LF) interchangeables rapidement ● Applications pour modules stylets (SF) : Utilisation générale pour stylets standards ● Applications pour modules stylets (LF) : lorsque des petits diamètres de bille sont nécessaires ou pour la mesure sur des matériaux sensibles ● MCR20 changeur de modules à 3 ou 6 stations, pour un changement rapide et simple de stylets et ce, sans aucun recalibrage. (option) ● Module logiciel pour le pilotage, la mesure et l'évaluation d'éléments réguliers ou de contours quelconques ● WinWerth® 3D, logiciel de mesure sous Windows à interface graphique ● Logiciel pour calibrage automatique des palpeurs |
|---|---|--|



TP200



Technische Daten

- Antastrichtungen:
6 Achsen: $\pm X$, $\pm Y$, $\pm Z$
- Gewicht (Messtastersensor und Modul): 22 g
- Max. empfohlene Tastereinsatzlänge (M2-Tastereinsätze):
 - SF-Modul: 50 mm (Stahl) bis 100 mm (GF)
 - LF-Modul: 20 mm (Stahl) bis 50 mm (GF)
- Modulwechsler für Tastereinsatzmodule: MCR20/3 oder MCR20/6
- Antastabweichung MPE* (punktweises Antasten):
 - mit Tastermodul Standard Force:
 - für P1: 1,1 μm
 - für P2: 1,5 μm
 - für P3: 1,9 μm
 - mit Tastermodul Low Force:
 - für P1: 0,75 μm
 - für P2: 1,5 μm
 - für P3: 1,5 μm

* maximal zulässige Antastabweichung: in Anlehnung an ISO 10360 bzw. VDI 2617 (für Taststiftlänge L=20 mm und Kugeldurchmesser 2 mm) mit Werth Normalen bei entsprechend genauen Koordinatenmessgeräten.

Technical data

- Probing directions:
6 axis: $\pm X$, $\pm Y$, $\pm Z$
- Weight (probe sensor and module): 22 g
- Maximum recommended stylus length (M2 styli range):
 - SF module: 50 mm (steel) to 100 mm (GF)
 - LF module: 20 mm (steel) to 50 mm (GF)
- Module changer for stylus modules: MCR20/3 or MCR20/6
- Probing error MPE* (point-to-point probing):
 - with stylus module Standard Force:
 - for P1: 1,1 μm
 - for P2: 1,5 μm
 - for P3: 1,9 μm
 - with stylus module Low Force:
 - for P1: 0,75 μm
 - for P2: 1,5 μm
 - for P3: 1,5 μm

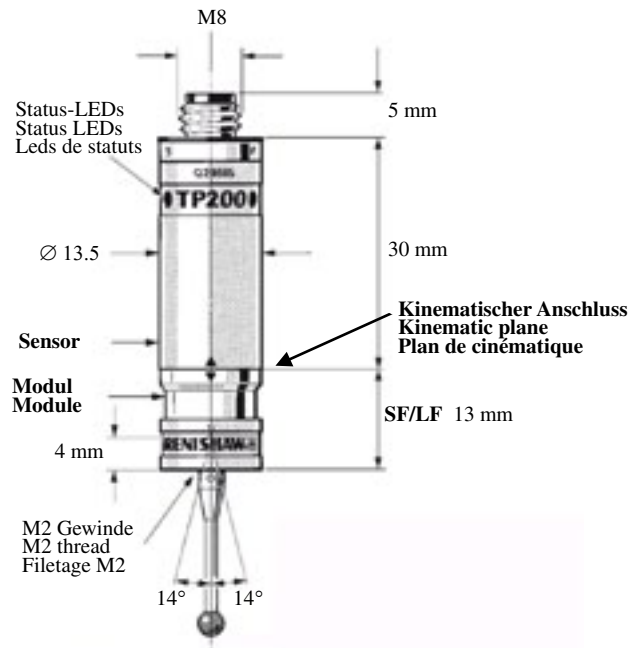
* max. permissible probing error: comparable to ISO 10360, resp. VDI 2617 (for probe pin length L=20mm and sphere diameter D=2mm) with Werth standards and corresponding accuracy of coordinate measuring machines.

Données techniques

- Directions de palpage :
6 axes : $\pm X$, $\pm Y$, $\pm Z$
- Poids (corps et module de palpage) : 22 g
- Longueurs maximales recommandées pour les stylets :
 - Module SF : 50 mm (acier) à 100 mm (GF)
 - Module LF : 20 mm (acier) à 50 mm (GF)
- Changeur de modules de stylets : MCR20/3 ou MCR20/6
- Erreur de palpage MPE (palpage point à point) :
 - avec module stylet Standard Force :
 - pour P1 : 1,1 μm
 - pour P2 : 1,5 μm
 - pour P3 : 1,9 μm
 - avec module stylet Low Force :
 - pour P1 : 0,75 μm
 - pour P2 : 1,5 μm
 - pour P3 : 1,5 μm

* Erreur max de palpage suivant ISO10360 et VDI 2617 (pour stylet où L=20mm et diamètre de bille D=2mm) avec étalons Werth et sur machine à mesurer aux précisions appropriées.

Abmessungen des TP200 Dimensions of the TP200 Dimensions du TP200



Modulwechsler MCR20 Module changing rack MCR20 Changeur de modules MCR20

