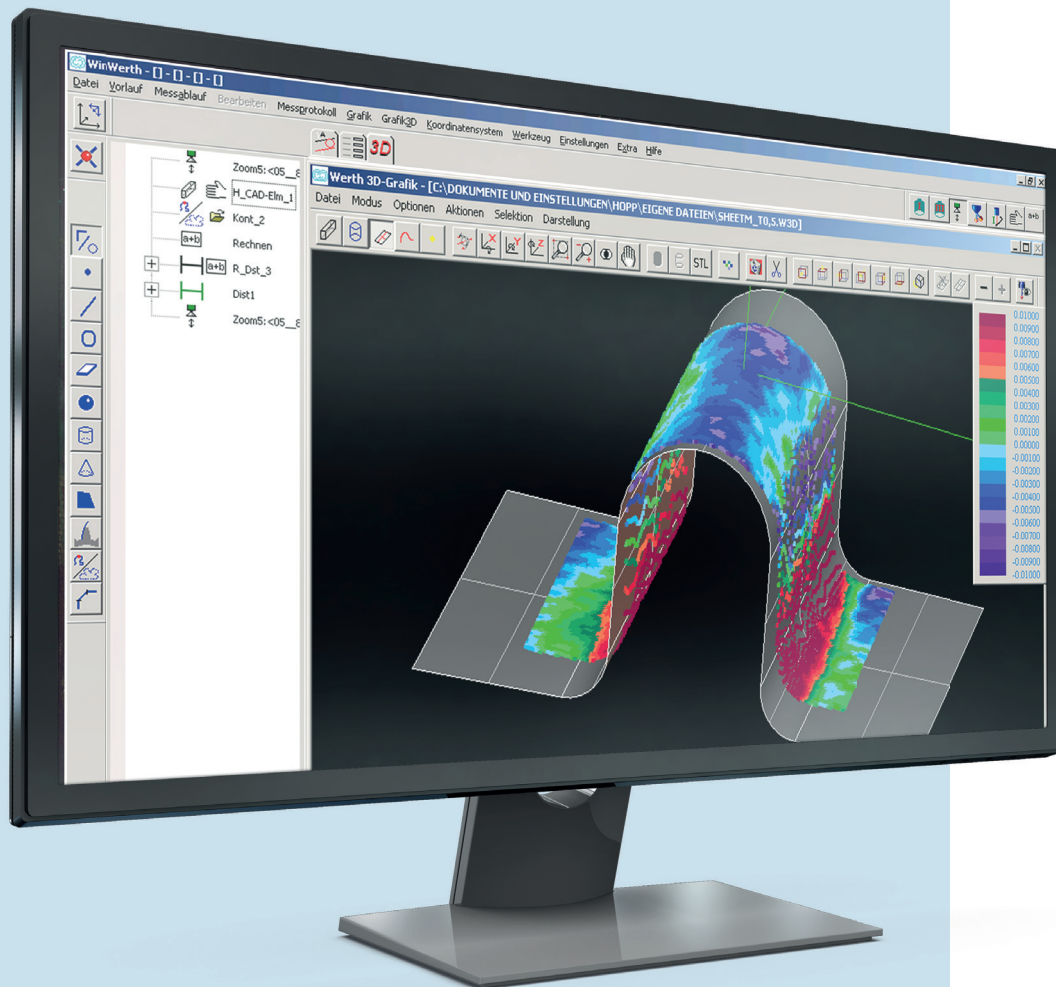


3D Patch



Fokusvariation für die optische Messung komplexer 3D-Oberflächentopografien

- Optional 3D-Patch/HA (Patent) für Oberflächen mit starken Helligkeitsschwankungen, z. B. unterschiedliche Materialien oder stark variierende Neigungswinkel
- Per Mausklick zwischen schnellerer oder genauerer Messung wechseln
- Automatisches Aneinandersetzen mehrerer Patches auf Grundlage der hochgenauen Koordinatenachsen, ohne fehlerbehaftete und zeitaufwändige Stitching-Verfahren
- Einsatz im gesamten Messvolumen und Verknüpfung der Messergebnisse im selben Werkstück-Koordinatensystem
- Kombination mit Musterprojektion für Höhenmessung kontrastloser Oberflächen
- Einfache Bedienung ohne Notwendigkeit zur Werkstückfixierung
- Empfindliche und leicht verformbare Werkstücke ohne Beschädigung messbar
- Hohe Auflösung für die Messung von Mikrostrukturen
- Verschiedene Objektive für unterschiedliche Anforderungen an Genauigkeit, Oberflächenneigung sowie Messbereich und Messgeschwindigkeit
- Einsatzbereiche: einfache 3D-Erfassung von Oberflächentopografien, z. B. Verrundung von Werkzeugschneiden
- Weitere Optionen wie Werth-Multisensor-System zum automatischen Wechseln verschiedener Sensoren an einer Anbauposition, Sensor-Dreh-Schwenk-Gelenke, Sensor-Wechselstationen, in beliebiger Richtung zu montierende Werkstück-Dreh- oder -Dreh-Schwenk-Achsen, Winkeloptiken und Tasterrückzugsachsen (Patent)
- Rückgeführte 3D-Spezifikation nach ISO 10360 / VDI 2617 für alle, auch optischen Sensoren, oft auch für nicht klimatisierte Aufstellung und auf Wunsch mit DAkkS-Zertifikat
- Einfaches Messen und Auswerten mit einheitlicher Messsoftware WinWerth® für alle Sensoren, z. B. durch Anklicken in der 3D-Grafik; CAD-Unterstützung für On- und Offline-Programmierung auch mit PMI; komfortable grafische und tabellarische Darstellung der Ergebnisse; automatische Messung, optional auch im Inline-Verbund
- Messprogramme mit allen Werth-Geräten und -Sensoren kompatibel

Focus variation for optical measurement of complex 3D surface topographies

- Optional patch/HA (patent) for surfaces with strong brightness variations, e.g., different materials or strongly varying inclination angles
- Switch between faster or more accurate measurement with a mouse click
- Automatic merging of multiple patches based on highly accurate coordinate axes, without error-prone and time-consuming stitching procedures
- Use throughout the measuring volume and linking of measurement results in the same workpiece coordinate system
- Combination with pattern projection for height measurement of surfaces without contrast
- Easy operation without the need to fix the workpiece
- Sensitive and easily deformable workpieces can be measured without damage
- High resolution for measurement of micro-structures
- Different lenses for different requirements regarding accuracy, surface inclination, measuring range and measuring speed
- Fields of application: easy 3D capture of surface topographies, e.g., rounding of tool cutting edges
- Additional options such as Werth Multisensor System for automatic changing of different sensors at one mounting position, sensor rotary/tilt joints, sensor changing racks, workpiece rotary/tilt axes to be mounted in any orientation, angle optics and probe retraction axes (patent)
- Traceable 3D specification according to ISO 10360 / VDI 2617 for all sensors, including optical sensors, often also for non-climatized installation and on request with DAkkS certificate (Deutsche Akkreditierungsstelle; German Accreditation Body)
- Easy measurement and evaluation with uniform WinWerth® measurement software for all sensors, e.g., by clicking in the 3D graphics; CAD support for online and offline programming, also with PMI; convenient graphical and tabular display of results; automatic measurement, optionally also in inline networks
- Measuring programs compatible with all Werth machines and sensors